

La carta continua ad essere uno dei principali strumenti di comunicazione tra le persone e lo dimostra il fatto che il suo consumo continua a crescere in modo costante. La produzione della carta si serve di materie prime rinnovabili e biodegradabili ed i suoi prodotti sono riciclabili dopo l'uso.



paper profile

Una dichiarazione ambientale volontaria, armonizzata a livello internazionale, per informare chi acquista la carta.

L'alternativa professionale per promuovere una scelta naturale

Continui miglioramenti

I produttori di carta e pasta che supportano "Paper Profile" sono impegnati a ridurre al minimo l'impatto ambientale delle loro attività. Per esempio, rispetto al passato le emissioni di materie organiche e di azoto nelle acque sono state ridotte di oltre il 90%. Le misure correttive applicate hanno permesso di migliorare sensibilmente i processi produttivi e di depurare le emissioni nell'aria e nell'acqua. L'energia necessaria ai processi di produzione viene in gran parte generata dai bio-carburanti.

Il reporting ambientale è un metodo uniforme

Un altro aspetto importante di questa evoluzione è la possibilità di offrire agli acquirenti informazioni ambientali dettagliate ed armonizzate, che permettano loro di fare scelte più oculate. L'industria della cellulosa e della carta vanta una lunga tradizione in materia di rapporti trasparenti sull'ambiente alle Autorità competenti e a chiunque abbia interesse alla buona prosecuzione aziendale, quali clienti, fornitori, dipendenti. La continua internazionalizzazione dei mercati della carta spinge gli operatori ad elaborare un approccio comune che permetta loro di pubblicare

variabili e principi di misura armonizzati. Inoltre queste attività sono rigidamente regolate dagli Enti ambientali nazionali ed internazionali.

Sviluppo del Paper Profile

Insieme ai distributori ed alle associazioni industriali, i produttori leader del settore della cellulosa e della carta hanno sottoscritto un accordo che prevede l'elaborazione di una dichiarazione ambientale uniforme. Si tratta di un documento in continua evoluzione, chiamato "Paper Profile". Pubblicata per i singoli prodotti, questa dichiarazione, riassunta in una pagina, fornisce i dati base della composizione della carta ed i parametri ambientali chiave. Inoltre questa dichiarazione illustra sia il sistema di gestione ambientale che l'attività di approvvigionamento del legno.

Alcuni limiti di comparabilità

I temi ambientali sono molto complessi e non sempre le singole cifre possono essere confrontate senza che altri fattori ambientali, su più ampia scala, vengano presi in debita considerazione, come, ad esempio, i fattori specifici del sito. Inoltre, esistono processi produttivi diversi che hanno un diverso impatto ambientale, per cui un raffronto diretto è spesso impossibile.

Sistemi di gestione ambientale

I sistemi di gestione ambientale rappresentano dei validi strumenti per garantire un controllo sistematico e miglioramenti continui. Oggi vengono inoltre considerati come parte integrante del rendimento di un'azienda.

I sistemi di gestione ambientale certificati, utilizzati dalle aziende aderenti al programma "Paper Profile", sono conformi allo standard ISO 14001, al sistema Eco-Management e/o all'Audit Scheme (EMAS) che è controllato dall'Unione Europea. Tutti questi sistemi coprono tanto l'organizzazione, quanto le attività di approvvigionamento, sviluppo del prodotto, produzione e distribuzione. Inoltre illustrano sia la situazione attuale che i metodi di sviluppo. In questo modo le società possono monitorare l'ambiente in modo sistematico, intervenendo con azioni correttive preventive e registrando i risultati dei processi operativi.

Aspetto ambientale nell'approvvigionamento del legno

Le industrie forestali che vantano una profonda coscienza ambientale, cercano continuamente di garantire uno sviluppo sostenibile a lungo termine e di proteggere le varietà delle specie. La certificazione forestale è uno strumento che garantisce che il legno usato per la produzione della pasta e della carta proviene da foreste gestite secondo determinati criteri concordati. Attualmente i sistemi di certificazione forestale più diffusi sono il Programme for the Endorsement of Forest

paper profile

Prodotto
Società
Cartiera

Logo

Informazioni raccolte da
Data di pubblicazione

Environmental product

Gestione Ambientale

Sistema di gestione ambientale certificato

Il sistema dell'impresa assicura la rintracciabilità dell'origine

Parametri ambientali

I dati sono basati su metodi e procedure di misurazione approvati dalle autorità ambientali locali (o nazionali) realizzati nello stabilimento. Includono sia la produzione di carta che di cellulosa.

Acqua	COD	kg/t
	AOX	kg/t
	N _{Tot}	kg/t
	P _{Tot}	kg/t
Aria	SO ₂	kg/t
	NO _x	kg/t
	CO ₂ (fossile)	kg/t
	Discarica di rifiuti solidi	BDkg
	Consumo di energia elettrica acquistata	
	/tonnellate di prodotto finito	

Maggiori informazioni circa Paper Profile

N_{Tot} = Quantità totale di azoto organico ed inorganico.

P_{Tot} = Quantità totale di fosforo organico ed inorganico.

L'azoto ed il fosforo sono elementi chimici essenziali per la vita vegetale ed animale. Entrambe queste sostanze sono presenti nel legno e vengono aggiunte spesso durante i trattamenti biologici delle acque. Un rilascio di livelli eccessivi può causare l'eutrofizzazione e consumare la quantità d'ossigeno normalmente presente.

SO_2 = Anidride solforosa.

Questo gas viene generato dalla combustione delle sostanze solforose e durante il processo di produzione della pasta chimica. A contatto con l'aria umida, SO_2 forma l'acido solforico, che contribuisce alla "pioggia acida" ed al fenomeno di acidificazione.

NO_x = Ossidi d'azoto (NO e NO_2)

Questi gas vengono generati durante la combustione. In presenza di aria umida, gli ossidi di azoto possono formare l'acido nitrico e quindi la "pioggia acida". Questa pioggia con alto tenore di azoto ha anche un effetto fertilizzante (eutrofizzazione).

CO_2 = L'anidride carbonica viene generata dalla combustione dei combustibili fossili durante la produzione della cellulosa e della carta.

L'aumento dell'anidride carbonica e degli altri gas con "effetto serra" stanno riducendo l'irradiazione del calore dalla superficie del nostro pianeta. L'anidride carbonica viene prodotta in natura attraverso la degradazione biologica delle sostanze organiche e la combustione di sostanze fossili come il petrolio, il carbone ed il gas metano. Soprattutto quest'ultimo contribuisce al fenomeno chiamato effetto serra.

Rifiuti solidi = rifiuti non liquidi da discarica (in loco e/o altri posti).

I rifiuti organici ed inorganici vengono considerati, calcolati e dichiarati come sostanze solide. Se questi non vengono smaltiti e controllati correttamente, le infiltrazioni dalle discariche possono contaminare la falda acquifera.

Consumo di energia elettrica acquistata = quantità di energia elettrica acquistata per tonnellata di carta prodotta.

Nota: le emissioni di SO_2 e CO_2 generate dal fornitore di energia elettrica non sono incluse nei dati presentati nel "Paper Profile".

Composizione del prodotto

La principale materia prima utilizzata nella produzione della cellulosa e della carta è il legno, proveniente dalle foreste delle società o acquistato da fornitori esterni. Inoltre vengono utilizzate quantità variabili di leganti, pigmenti e materiali di carica che donano alla carta le proprietà richieste. L'esatta composizione della carta viene dichiarata nel grafico standard del "Paper Profile", che in questo modo permette di semplificare il confronto con gli altri tipi di carta.

In base alle proprietà richieste, la carta viene prodotta o da fibre vergini (pasta meccanica e/o chimica) o da fibre riciclate (pasta disinchiostrata). I termini utilizzati per entrambi i metodi di produzione della pasta indicano in che modo vengono separate le fibre.

I pigmenti ed i materiali di carica (normalmente carbonato di calcio o caolino) vengono utilizzati per migliorare le proprietà di stampa e gli altri parametri chiave della carta. I leganti vengono aggiunti alla pasta per legare i materiali di carica ed i pigmenti con le fibre. I leganti impediscono inoltre la formazione della polvere, fenomeno che può avere un impatto negativo sui moderni sistemi di stampa.

Noi appoggiamo l'iniziativa "Paper Profile"

Il futuro dell'industria della carta dipende dallo stato di salute dell'ambiente. Le società che appoggiano l'iniziativa "Paper Profile" si impegnano a garantire il principio dello sviluppo sostenibile. Oggi i fabbricanti, i distributori e gli acquirenti di pasta e carta operano a livello internazionale. Il formato comune di una dichiarazione di prodotto ambientale, attraverso l'intera catena di fornitura, permette di realizzare le solide basi per una scelta oculata.

Per maggiori informazioni su "Paper Profile", per avere risposte da "Frequently Asked Questions", per scaricare il formulario ed il manuale della dichiarazione, consigliamo di visitare il sito www.paperprofile.com.

In merito all'implementazione pratica del "Paper Profile" ed agli impegni ambientali attualmente in corso, consigliamo di contattare i responsabili ambientali delle rispettive società partecipanti.

Arctic Paper
www.arcticpaper.com

Papeteries de Clairefontaine
www.clairefontaine.com

Grycksbo Paper
www.grycksbopaper.com

Holmen Paper
www.holmenpaper.com

International Paper
www.ipaper.com/europe

M-real
www.m-real.com

Mylykoski Corporation
www.mylykoski.com

Norske Skog
www.norskeskog.com

grupo Portucel Soporcel
www.portucelsoporcel.com

PSM
www.psm-sa.fr

Sappi Europe
www.sappi.com

Stora Enso
www.storaenso.com

UPM-Kymmene Corporation
www.upm-kymmene.com

Vida Paper
www.vidapaper.se

Per rivolgersi alla persona giusta,
verificare i contatti sul sito
www.paperprofile.com